

 **RSG**®



**WARTUNGSFREIE
CHEMIKALIENSCHUTZ-
ANZÜGE**

Willkommen

RSG® Safety BV liefert hochwertige chemische Arbeitsschutzkleidung an PSA-Händler in ganz Europa und dem Rest der Welt.

RSG® Safety entwirft, entwickelt, zertifiziert, fertigt und vertreibt ein komplettes Sortiment an Schutzkleidung, die der EN340:2003 Kategorie III entspricht. Alle Schutzanzüge sind so konzipiert, dass sie die Anforderungen der europäischen PSA-Richtlinie 89/686/EWG für Chemikalienschutzkleidung erfüllen oder übertreffen. Das Sortiment umfasst Modelle des Typs 3, 4, 5 und 6 sowie Atemschutzhauben für Airline und PAPR gemäß den Normen EN14594 und EN12941. Die RSG® Safety-Overalls entsprechen den Normen EN1149-5 (Antistatik), EN14126:2003 (Barriere gegen Infektionserreger), EN1073-2:2002 (Barriere gegen radioaktiv kontaminierte Partikel) und EN 14116 (Begrenzte Flammenausbreitung).





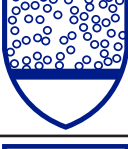

Komplette Lösungen von Kopf bis Fuß





Der Schutz von Arbeitnehmern bei der Arbeit in schmutzigen oder gefährlichen Umgebungen ist der Schwerpunkt von RSG Safety BV. Ganz gleich, ob Sie mit flüssigen oder festen Chemikalien, Asbest, Farbe, Öl, Fett, Viren oder einer der unzähligen anderen Verunreinigungen am Arbeitsplatz arbeiten, RSG bietet eine Lösung für Ihre spezifischen Bedürfnisse.

Als Teil unseres Atemschutzportfolios bietet die RSG Komplettlösungen in Form von Kopfhauben, Helmen und Hauben aus verschiedenen wartungsfreien Chemikalienschutzmaterialien an, die sowohl mit Druckluft als auch mit kontinuierlichem Luftstrom betrieben werden. Diese werden für verschiedene Anwendungen in der Chemie, Petrochemie, Pharmazie und vielen anderen Bereichen eingesetzt, in denen ein Schutz des gesamten Körpers sowie ein Atem- und/oder Kopfschutz erforderlich ist.



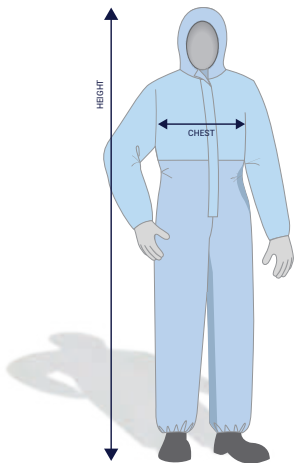
Europäische Normen für Chemikalienschutzkleidung

Aktuelle europäische Typen von Chemikalienschutzkleidung		
EN Types	Definition	Symbol*
EN 943-1 & 2 Type 1	Gasdichte Chemikalienschutzkleidung Schutzkleidung gegen flüssige und gasförmige Chemikalien, Aerosole und feste Partikel	
EN 943-1 Type 2	Nicht gasdichte Chemikalienschutzkleidung Anzüge, die einen Überdruck aufrechterhalten, um das Eindringen von Stäuben, Flüssigkeiten und Dämpfen zu verhindern	
EN 14605 Type 3	Flüssigkeitsdichte Anzüge Anzüge, die gegen starke und gerichtete Strahlen von flüssigen Chemikalien schützen können	
EN 14605 Type 4	Spray Tight Anzüge Anzüge, die Schutz vor der Sättigung mit flüssigen Chemikalien bieten	
EN ISO 13982-1 Type 5	Trockener Partikelschutz Schutzanzüge, die den ganzen Körper gegen feste Partikel aus der Luft schützen	
EN 13034 Type 6	Anzüge mit reduziertem Sprühvermögen Anzüge, die einen begrenzten Schutz gegen einen leichten Sprühnebel von flüssigen Chemikalien bieten	

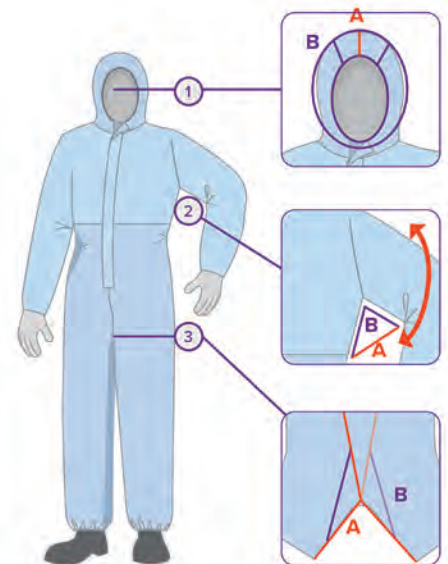
Zusätzliche Normen für die RSG-Produktpalette		
EN Types	Definition	Symbol*
EN1073-2:2003	Schutzkleidung gegen die Kontamination mit radioaktiven Partikeln.	
EN1149-5 :2008	Schutzkleidung mit elektrostatisch ableitenden Eigenschaften	
EN14126:2003	Schutzkleidung gegen Infektionserreger und biologische Gefahren	
EN ISO 14116	Schutzkleidung Materialien, Materialkombinationen und Kleidung mit begrenzter Flammenausbreitung	

Größen

Die RSG-Produktpalette ist in den Größen Medium bis 3XL und einer Reihe von Modellen für verschiedene Anwendungen erhältlich. Sondergrößen können auf Anfrage gefertigt werden, bitte kontaktieren Sie RSG Safety für weitere Informationen.



	CHEST (cm)	HEIGHT (cm)
S	84-92	162-170
M	92-100	170-176
L	100-108	176-182
XL	108-116	182-188
2 XL	116-124	188-194
3 XL	Special Oversize	



RSG-Stilmuster

Alle wartungsfreien RSG-Overalls haben das einzigartige RSG-Muster. Eine Kombination von Merkmalen:

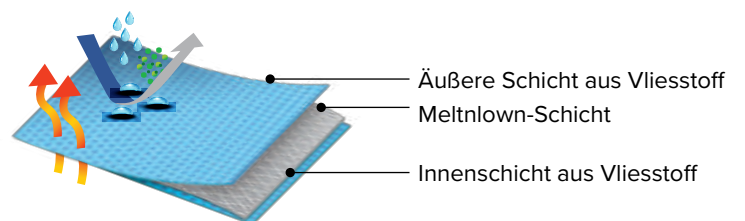
1. 3 piece hood,
 2. inset sleeves and
 3. 2 piece gusset
- resulting in a coverall which is generously sized and features superior fit and excellent freedom of movement.

Stoffe

Beschreibung des Stoffes:

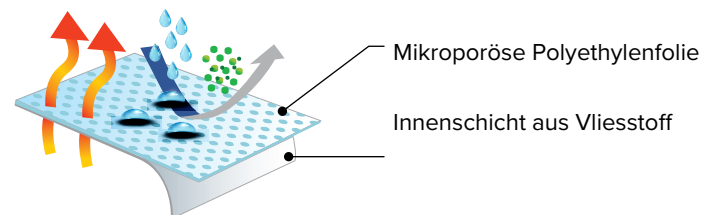
SMMS (Spinnvlies, Meltblown Meltblown Spinnvlies)

bietet aufgrund der hohen Atmungsaktivität im Vergleich zu anderen Kleidungsstücken des Typs 5 und 6 ein Höchstmaß an Komfort und Schutz. Die "Meltblown"-Schicht im SMMS-Gewebe zwischen den Spunbond-PP-Schichten sorgt für eine effektive Staubfiltration und Flüssigkeitsabweisung bei gleichzeitig hoher Luftdurchlässigkeit.



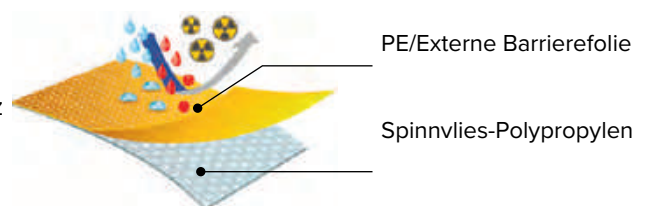
Mikroporöses Polyethylen (PE) Laminat

bietet sowohl Schutz als auch Komfort mit der neuesten mikroporösen Folienlaminat-Technologie, die außergewöhnlichen Schutz vor Flüssigkeiten und Partikeln bietet. Ideal für eine breite Palette industrieller Anwendungen, bei denen Schutz vor gefährlichen Flüssigkeitsspritzern und Feinstaub erforderlich ist.



Polyethylen (CHEM1) oder mehrschichtige Barrierefolie (CHEM3)

Material, das auf eine schmelzgeblasene und spinngewebene Polypropylen-Strukturschicht aufgebracht wird, um einen Schutz des Typs 3 gegen Licht und gefährliche Chemikalien zu gewährleisten.



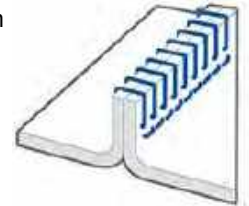
Nahtarten

RSG Safety verwendet verschiedene Arten von Nähten für verschiedene Kleidungsstücke, um unterschiedliche Schutzniveaus zu erreichen.

Genähte oder "versäuberte" Naht

Es handelt sich hierbei um eine Standard-3-Faden-Overlocktechnik, die ein hervorragendes Gleichgewicht zwischen einer starken Naht und einer guten Partikelbarriere bietet. Die Innennaht verringert das Risiko, dass der Faden fusselt. Versäuberte Nähte werden im Allgemeinen bei Kleidungsstücken zum Schutz vor leichten Spritzern Partikeln verwendet.

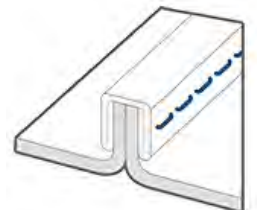
Gilt für Schutzanzüge des Typs 5 und 6: Comfort Workwear BP, GP, Microporous NS



Gebundene Naht

Die Naht wird mit einem gefalteten Streifen aus ähnlichem oder stärkerem Material "umwickelt". Diese Technologie sorgt für eine robustere Naht mit höherer Festigkeit und einer besseren Flüssigkeits- und Partikelsperre als eine herkömmliche genähte Naht. Eine gebundene Naht ist nicht für einen Chemikalienschutzanzug geeignet, da sie nicht flüssigkeitsdicht ist.

Gilt für Schutzanzüge des Typs 5 und 6: Mikroporöses LCP und Cool Suit



Genähte & verschweißte Naht

Die Naht wird zunächst genäht und auf der Außenseite mit einem wärmeaktivierten Band versiegelt. Das Ergebnis ist eine undurchlässige Naht, die völlig flüssigkeitsdicht ist. Da diese Nähte in der Regel für Chemikalienschutzanzüge verwendet werden, wird das Klebeband häufig aus einem ähnlichen Material wie das Kleidungsstück hergestellt, um ähnliche chemische Permeationseigenschaften zu erhalten.

Gilt für Schutzanzüge des Typs 3 und 4: Mikroporös TS, CHEM1 und CHEM3



Haftungsausschluss

RSG-Schutzanzüge sind für die meisten Anwendungen erhältlich. Bitte beachten Sie jedoch, dass vor der Auswahl der geeigneten PSA eine detaillierte Bewertung der Art der Gefahr und der Arbeitsumgebung vorgenommen werden sollte. RSG Safety BV stellt die Informationen in diesem Produktkatalog zur Verfügung, um Sie bei der Auswahl des richtigen Produkts zu unterstützen, aber die Verantwortung für die richtige Wahl der PSA verbleibt beim Benutzer.

Range	
SUBJEKT	PAGES
Typ 5 & 6 Schutz gegen leichte chemische Spritzer und gefährliche Stäube	6 - 9
Typ 5 & 6 Cool Suit - Kompositschutz	10 - 11
Typ 3 & 4 Schutz gegen flüssige Chemikalienspritzer	12 - 17
Typ 5 & 6 Schutz gegen Flammen und Hitze - EN11612 / EN 11611	18 - 20
Typ 3,4,5 & 6 Chemikalienschutz mit Flammschutz - EN 14116	20 - 21

Schutzanzüge Typ 5/6: Komfort-Arbeitskleidung SMS

 **RSG**®



Komfort-Arbeitskleidung SMS

Typ 5 & 6 Atmungsaktive Schutzanzüge für begrenzten Einsatz zum Schutz vor Staub und leichten Flüssigkeitsspritzern

Die RSG Comfort Workwear besteht aus Polypropylen-Vliesstoff und bietet hohe Atmungsaktivität und hervorragenden Tragekomfort. Die Overalls bieten wirksamen Schutz gegen gefährliche trockene Partikel und leichte Flüssigkeitsspritzer. Das einzigartige RSG-Muster besteht aus einem Overall mit 3-teiliger Kapuze, eingesetzten Ärmeln, Daumenschlaufen, 2-teiligem Rautenzwickel, elastischer Kapuze, Taille, Manschetten und Knöcheln.

Merkmale:

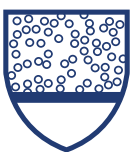
- Äußerst atmungsaktiv und daher angenehm zu tragen.
- Ausgezeichneter Schutz vor trockenen Partikeln und Flüssigkeitsspritzern
- Einzigartiges RSG-Muster - ergonomisches Design und Größe für eine großzügige Passform und hervorragende Bewegungsfreiheit.
- Daumenschlaufe
- Antistatische Eigenschaften bei GP und BP110
- Guter Vergleich von Preis und Qualität

Anwendungen

- Asbestbeseitigung
- Herstellung von Windflügeln und ähnlichen Produkten
- Holz- und Kunststoffverarbeitung
- Isolierung
- Allgemeine Herstellung und Wartung
- Sprays mit niedrigem Niveau / geringer Gefahr



Auch in Blau erhältlich



TYPE 5

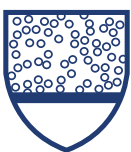


TYPE 6



EN-1073-2

RSG Comfort Workwear Basic und Allgemeiner Schutz					
Part #	Beschreibung	Größe	MOQ	Material	Eigenschaften
10000X	RSG Komfort-Arbeitskleidung GP	M/L/XL/XXL/XXXL	50 pcs	56 gsm SMS	Nicht antistatisch



TYPE 5



TYPE 6



EN-1073-2



EN-1149-5

RSG Comfort Workwear Basic und Allgemeiner Schutz					
Part #	Beschreibung	Größe	MOQ	Material	Eigenschaften
10010X	RSG Komfort-ArbeitskleidungGP	M/L/XL/XXL/XXXL	50 pcs	56 gsm SMS	Antistatisch

Typ 5/6 Schutzanzüge: Mikroporöses NS & LCP

 **RSG**®



Microprous NS

Typ 5 & 6 Schutzanzüge für begrenzten Einsatz zum Schutz vor Staub und leichten Flüssigkeitsspritzern

Der mikroporöse RSG-Overall ist mit einer Polyethylenfolie laminiert und hat genähte Nähte. Die PE-Folie bietet einen hohen Flüssigkeitsschutz und eine Staubbarriere, während sie gleichzeitig durch eine hohe Wasserdampfdurchlässigkeit das Entweichen von Wasserdampf ermöglicht. Die mikroporösen Schutzanzüge bieten einen besseren Flüssigkeits- und Staubschutz als herkömmliches Flash-Spun-PE sowie guten Komfort und Haltbarkeit.

Merkmale:

- Hervorragender Schutz vor Flüssigkeiten und Staub.
- Weiches, flexibles Gewebe für mehr Komfort.
- Hohe Feuchtigkeits- und Wasserdampfdurchlässigkeit für mehr Komfort.
- Einzigartiges RSG-Muster - ergonomisch geformt und in der Größe für großzügige Passform und hervorragende Bewegungsfreiheit.
- Daumenschlaufe.
- Auch als Laborkittel, Überschuhe, Ärmel usw. erhältlich.



Anwendungen

- Farbe - Sprühanwendungen
- Sprühen von Insektiziden/Pestiziden auf niedrigem Niveau
- Nassanwendungen in der GFK-Herstellung
- Bootsbau
- Pharmazeutische Herstellung
- Allgemeine Wartungs- und Reinigungsarbeiten
- Operationen am Tatort
- LANwendungen zur Gefahrenabwehr bei Notfällen

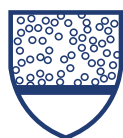
Labor-Arbeitskleidung

Die RSG-Labor-Arbeitskleidung bietet Teilkörperschutz nach Typ 6 (B) nur für den bedeckten Teil des Körpers.



Überstiefel / Überziehschuhe

Überstiefel und Schuhe sind in erster Linie dazu gedacht, die Umgebung vor dem Benutzer zu schützen, und nicht dazu, dem Benutzer Schutz zu bieten. Die rutschfesten Überstiefel/Schuhe bieten jedoch nur für den bedeckten Teil des Körpers einen Teilkörperschutz nach Typ 6 (B).



TYPE 5



TYPE 6



EN-1073-2



EN-1149-5



EN-14126

RSG Mikroporös LCP & NS				
Part #	Beschreibung	Größe	MOQ	Material
10050X	RSG Mikroporöse NS-Serie	M/L/XL/XXL/XXXL	25 pcs	Microporous 65 gsm
10070X	RSG Labor-Arbeitskleidung	M/L/XL/XXL	25 pcs	Microporous 65 gsm
100903	RSG Überziehschuhe - Paare	-	100 pcs	Microporous 65 gsm
100913	RSG Überstiefel - Paar	-	100 pcs	Microporous 65 gsm

TYP 5/6 - MIKROPORÖSE KÜHLE ARBEITSKLEIDUNG

 **RSG**®



Mikroporöse coole Arbeitskleidung

Schutzanzug für begrenzten Einsatz zum Schutz vor Staub und Flüssigkeitsspritzern mit atmungsaktivem Rückenpanel, ideal für wärmere Arbeitsumgebungen

Die RSG Cool Workwear wurde speziell für Personen entwickelt, die in wärmeren Klimazonen oder warmen Arbeitsumgebungen arbeiten, um das Risiko von Hitzestress zu verringern. Die kritischen Bereiche auf der Vorderseite des Kleidungsstücks (einschließlich der Kapuze, Arme und Beine) sind aus mikroporösem Film auf einem Polypropylen-Substrat gefertigt und bieten Barrierschutz. Die Laschenabdeckung über dem Reißverschluss schützt vor Spritzern. Das Rückenteil besteht aus einem blauen SMS-Gewebe, das luft- und wasserdampfdurchlässig ist und die Luftzirkulation um den Anzug herum ermöglicht, was den Tragekomfort erhöht. Geklebte Nähte sorgen für einen spritzwasserdichten Schutz auf der Vorderseite des Anzugs und einen ausgezeichneten Partikelschutz insgesamt.

Merkmale:

- Auf der Rückseite des Overalls befindet sich eine große Fläche aus hochatmungsaktivem SMS-Material - in Blau zur einfachen Identifizierung
- Dadurch kann der Anzug leicht atmen, was den Cool Workwear-Anzug auch in den wärmsten Arbeitsumgebungen angenehm macht.
- Der RSG Cool Workwear Anzug ist mit gebundenen Nähten konstruiert für überlegene Festigkeitseigenschaften und verbesserte Partikel- und Flüssigkeitsabweisung an den Nähten.



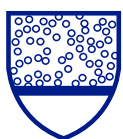
Atmungsaktives Rückenteil zur Verringerung des Risikos von Hitzestress

Anwendungen

- Warme Umgebungen, in denen ein Schutz des Typs 5 und 6 erforderlich ist
- Farbsprayanwendungen
- Sprühen von Insektiziden auf niedrigem Niveau
- Nassanwendungen in der GFK-Fertigung
- Bootsbau
- Wind - Herstellung von Rotorblättern
- Pharmazeutische Herstellung
- Allgemeine Wartungs- und Reinigungsarbeiten
- Operationen am Tatort
- Notfalleinsätze mit geringer Gefährdung



Kann kombiniert werden mit: T-AirHood 1000 M geprüft und zugelassen nach EN14594 (Airline) und EN12941 (PAPR)



TYPE 5



TYPE 6



EN-1073-2



EN-1149-5



EN-14126

RSG Microporous Cool Arbeitskleidung				
Part #	Beschreibung	Größe	MOQ	Material
10060X	RSG Cool Workwear	M/L/XL/XXL/XXXL	25 pcs	Microporous 65 gsm + 56 gsm SMS

 **RSG**®

TYP 4 - MICROPOROUS Verschweißte Nähte



Mikroporöse TS-Serie

Typ 4 Schutzanzug für den begrenzten Einsatz zum Schutz vor Staub und Flüssigkeitsspritzern und -spritzern.

Mikroporöser Schutzanzug aus PE-Folienlaminat mit genähten und verschweißten Nähten. Die verschweißten Nähte ermöglichen eine Zertifizierung gegen Flüssigkeitsspritzer (EN14605 - Typ 4) und machen den Schutzanzug ideal für pharmazeutische oder biogefährdete Anwendungen, bei denen ein Schutz gegen infektiöse Stoffe, Blut und Körperflüssigkeiten erforderlich ist. Die mikroporöse Folie bietet im Vergleich zu herkömmlichen Schutzanzügen aus flashgesponnenem Polyethylen einen besseren Schutz vor Flüssigkeiten.

Merkmale:

- Eine verschweißte Naht bedeutet eine vollständig abgedichtete Naht gegen das Eindringen von Flüssigkeiten und Staub.
- Superior liquid and dust protection
- Weiches, flexibles Gewebe für mehr Komfort
- Hohe Wasserdampfdurchlässigkeit für mehr Komfort
- Einzigartiges RSG-Muster - ergonomisch geformt und in der Größe für großzügige Passform und hervorragende Bewegungsfreiheit

Anwendungen

- Pharmazeutische Herstellung
- Herstellung von Elektronik
- Farbsprayanwendungen
- Schwaches Sprühen von Insektiziden/Pestiziden
- Nassanwendungen in der GFK-Herstellung
- Bootsbau
- Herstellung von Windblättern
- Allgemeine Wartungs- und Reinigungsarbeiten
- Operationen am Tatort
- Notfalleinsätze mit geringer Gefährdung



Hinweis: Typ 4 wird oft verwendet, um auf einen Chemikalienschutz zu schließen. Allerdings haben mikroporöse Folien nur eine sehr begrenzte Permeationsbarriere gegen gefährliche Chemikalien, so dass Vorsicht geboten ist, wenn sie in solchen Situationen zum Schutz vor Chemikalien verwendet werden.



TYPE 4



TYPE 5



TYPE 6



EN-1073-2



EN-1149-5



EN-14126

RSG Mikroporös TS				
Part #	Beschreibung	Größe	MOQ	Material
10080X	RSG Microporous TS series	M/L/XL/XXL/XXXL	25 pcs	Microporous 63 gsm

EN 14126 ist die Norm, die Barriertests für Kleidungsstücke zum Schutz vor Infektionserregern wie Bakterien und blutübertragbaren Krankheitserregern festlegt. Es gibt fünf Tests, die die Fähigkeit eines Stoffes gegen verschiedene Arten von möglichen kontaminierten Medien messen. Dies könnte eine anwendbare Norm für verschiedene Notfalldienste, Gesundheitsdienste, pharmazeutisches oder tierärztliches Personal sein. Die Norm befasst sich nur mit der Leistungsfähigkeit des Gewebes und macht keine Vorgaben für die Nähte von Kleidungsstücken. Das bedeutet, dass technisch gesehen ein Kleidungsstück mit versäuberten (genähten) Nähten nach dieser Norm zertifiziert werden könnte. Die RSG ist der Ansicht, dass nur Kleidungsstücke mit verschweißten Nähten geeignet sind. Kleidungsstücke mit SMS erfüllen nicht die Mindestanforderungen der Norm.

TYP 3 - CHEMISCHE BERUFSKLEIDUNG CHEM1

 RSG®



Chemie-Arbeitskleidung Serie CHEM 1

Flüssigkeitsdichter, leichter Chemikalienschutzanzug des Typs 3 zum Schutz vor Spritzern und Sprühern gefährlicher Chemikalien.

CHEM 1 ist der leichte Schutzanzug der Einstiegsklasse mit einer HDPE-Folie, die auf ein PE-Substrat laminiert ist. Wirksamer Schutz gegen eine Reihe häufig verwendeter Chemikalien in Kombination mit verschweißten Nähten, Doppelreißverschluss und Sturmklappe sowie dem einzigartigen RSG-Muster.

Merkmale:

- Das Gewebe bietet Schutz gegen eine Reihe von häufig verwendeten Chemikalien.
- Abgenähte und verschweißte Nähte für vollständige Dichtigkeit der Nähte.
- Doppelter Reißverschluss / Sturmklappe für die Sicherheit des Frontverschlusses.
- Breite, gepolsterte Knieschützer
- Overall mit 3-teiliger Kapuze, eingesetzten Ärmeln, 2-teiligem Rautengurt
Einsatz, elastische Kapuze, Taille, Manschetten und Knöchel, gepolsterte Kniepolster

Anwendungen

- Tankreinigung
- Petrochemie und Raffinerie
- Gefährliche Wartung
- Handhabung von Chemikalien
- Beseitigung kontaminierter Flächen
- Jet Spray Reinigung

Kann kombiniert werden mit: T
AirHood 1000 M geprüft und
zugelassen nach EN145
(Airline) und EN12941 (PAPR)



Hinweis: Die Auswahl von Chemikalienschutzanzügen erfordert eine Bewertung der chemischen Barriere gegen relevante Chemikalien anhand von Permeationstests sowie des Designs und des Tragekomforts des Anzugs. Eine Zusammenfassung der Tests zu CHEM 3 finden Sie auf dem technischen Datenblatt.



TYPE 3



TYPE 4



TYPE 5



TYPE 6



EN-1073-2



EN-1149-5



EN-14126

RSG Chemie-Arbeitskleidung CHEM1				
Part #	Beschreibung	Größe	MOQ	Material
10020X	RSG Chemie-Arbeitskleidung Serie CHEM	1M/L/XL/XXL/XXXL	10 pcs	78 g/m ² HD/PE- Barrierschicht-Laminat.

TYP 5/6 - FLAMMHEMMENDE ARBEITSKLEIDUNG

 **RSG**®



Mehrzweck-Arbeitskleidung FR

Atmungsaktiver Einweg-Mehrzweckoverall des Typs 5/6, der Spritzschutz und Flammhemmung kombiniert.

Die RSG Multi Use FR Workwear besteht aus einem einzigartigen flammhemmenden Grundgewebe auf Viskosebasis mit einem zusätzlichen Nylongelege, das die Festigkeit und Haltbarkeit für härtere Anwendungen des Typs 5 und 6 erhöht, bei denen diese Eigenschaften erforderlich sind. Die flammhemmende Einwegkleidung kann über der Wärmeschutzkleidung getragen werden, ohne den Wärmeschutz zu beeinträchtigen, wie es bei Standard-Einwegkleidung der Fall ist. Die flammhemmenden RSG-Overalls sind so konzipiert, dass sie bei Temperaturen unterhalb des Zündpunkts verkohlen, so dass sie sich nicht entzünden, eine Flamme nicht ausbreiten und keine geschmolzenen, brennenden Rückstände abtropfen können.

Die RSG Multi Use FR Workwear hat weitaus effektivere flammhemmende Eigenschaften als flammhemmende SMS-Kleidung, deren Fähigkeiten äußerst begrenzt und fragwürdig sind.

Kontaktieren Sie RSG Safety BV für weitere Informationen.

Merkmale:

- Flammhemmendes Gewebe mit Nylongelege für zusätzliche Festigkeit und Widerstandsfähigkeit
- Kombiniertes Schutz Typ 5 & 6 mit FR-Zulassung nach EN 14116 (Index 1) - besserer FR als FR-SMS-Gewebe*.
- Weich, flexibel und hoch atmungsaktiv, daher angenehm zu tragen.
- Beeinträchtigt nachweislich nicht den Wärmeschutz, wenn es als TPG-Oberbekleidung getragen wird.
- Schutzanzug mit 3-teiliger Kapuze, eingesetzten Ärmeln und 2-teiligem Rauteneinsatz im Schritt, Gummizug an Kapuze, Taille, Bündchen und Knöcheln.



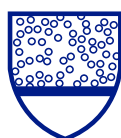
Anwendungen

- Petrochemische und Raffinerie-Industrie
- Über Wärmeschutzkleidung zu tragen, ohne den Chemikalienschutz zu beeinträchtigen
- Wartung Anwendungen
- Handhabung und Verteilung von Kraftstoff

EN14116:2008: Schutzkleidung: Materialien mit begrenzter Flammenausbreitung

Index 1: Materialien breiten keine Flamme aus / Keine brennenden Trümmer / Kein sich ausbreitendes Nachglühen. Die Kleidungsstücke sollten nicht direkt auf der Haut getragen werden. RSG FR Einweg-Overalls werden seit vielen Jahren in Branchen wie der Petrochemie verwendet, da sie sowohl Chemikalienschutz als auch Flammenschutz bieten. In den letzten Jahren wurden jedoch vermehrt verschiedene Kleidungsstücke auf der Basis von Polypropylen-SMS-Vliesstoffen verwendet, die mit FR-Chemikalien behandelt wurden. Solche FR-SMS-Kleidungsstücke wurden häufig als Index 1-Gewebe nach EN 533:1997 zertifiziert... eine Norm, die inzwischen 15 Jahre alt ist und durch EN 14116:2008 ersetzt wurde. In jüngerer Zeit wurden die größeren Marken von FR-SMS nach EN 14116 zertifiziert. Beachten Sie, dass es entscheidende Unterschiede zwischen den beiden Normen gibt.

Bitte wenden Sie sich an die RSG, um weitere Informationen zu diesem wichtigen und kritischen Thema zu erhalten.



TYPE 5



TYPE 6



EN-1073-2



EN-1149-5

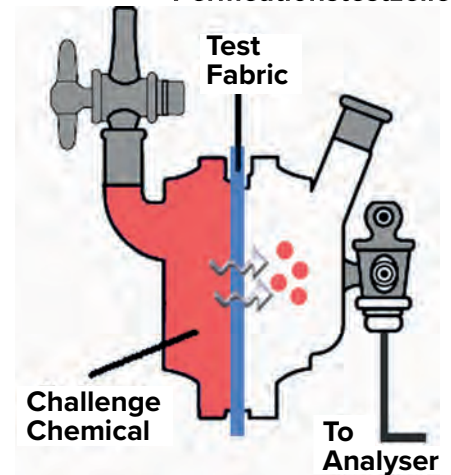


EN-ISO14116

Mehrzweck-Arbeitskleidung FR				
Part #	Beschreibung	Größe	MOQ	Material
10100X	RSG Mehrzweck-Arbeitskleidung FR	M/L/XL/XXL/XXXL	50 pcs	101 g/m ² Mischung aus Viskose, Rayon und FR-Behandlung

Was ist Penetration und Permeation?

Permeation ist der Prozess, bei dem eine Chemikalie ein Gewebe auf molekularer Ebene durch einen Prozess der Absorption in die Oberfläche, Diffusion durch das Gewebe und Desorption von der anderen Oberfläche passiert. Sie hängt von Faktoren wie der relativen Größe, Form, Polarität und Löslichkeit der Chemikalie und des Barrierematerials ab. Sie wird auch von der Temperatur und anderen Parametern beeinflusst.



Penetration

Unter Penetration versteht man den Vorgang, bei dem eine Flüssigkeit physikalisch durch Löcher oder Lücken in der Gewebestruktur dringt (z. B. zwischen den Fasern eines SMS-Gewebes oder durch die "Wurmlöcher" einer mikroporösen Folie). Chemische Barrierestoffe werden unter Verwendung von Folien mit fester Struktur hergestellt, so dass normalerweise keine Penetration stattfinden kann (es sei denn, eine Chemikalie greift das Gewebe an), und Permeation ist die Methode, mit der eine Chemikalie durchdringen kann.

Messung der Permeation

Die Beständigkeit eines Schutzkleidungsstoffs gegen die Permeation einer potenziell gefährlichen Chemikalie wird durch Messung der Durchbruchzeit und der Permeationsrate der Chemikalie durch den Stoff bestimmt.

Permeations-Testmethoden

Heutzutage gibt es verschiedene Permeationstestverfahren. Welches Verfahren anzuwenden ist, hängt von einer Reihe von Faktoren ab, darunter das Land, in dem die Schutzkleidung verwendet wird, und die Art der Chemikalie (d. h. Gas oder Flüssigkeit).

Durchbruch-Detektionszeit (BDT)

Die durchschnittliche Zeit, die zwischen dem ersten Kontakt der Chemikalie mit der Außenfläche des Gewebes und dem Nachweis der Chemikalie an der Innenfläche durch das Analysegerät vergeht. Eine Durchbruchnachweiszeit von >480 min und eine Permeationsrate unterhalb der minimalen nachweisbaren Permeationsrate (MDPR) bedeutet nicht, dass kein Durchbruch stattgefunden hat. Es bedeutet, dass nach einer Beobachtungszeit von acht Stunden keine Permeation festgestellt wurde. Es kann eine Permeation stattgefunden haben, jedoch mit einer geringeren Rate als der minimalen nachweisbaren Permeationsrate (MDPR). Die MDPR kann je nach Chemikalie oder Analysegerät/Testmethode variieren.

Durchbruchzeit (BT)

Dies ist die durchschnittliche Zeit zwischen dem ersten Kontakt der Chemikalie mit der Außenfläche des Gewebes und dem Zeitpunkt, zu dem die Chemikalie an der Innenfläche des Gewebes mit der in der entsprechenden Norm festgelegten Permeationsrate nachgewiesen wird.

Die Beständigkeit von RSG-Kleidung gegen die Permeation einer gefährlichen Chemikalie wird durch Messung der Durchbruchzeit und der Permeationsrate der Chemikalie durch das Gewebe bestimmt. Permeationstests werden von unabhängigen, akkreditierten Laboratorien gemäß EN ISO 6529 oder EN 374-3 durchgeführt, wobei gemäß EN 14325:2004 entweder EN 374-3 oder EN ISO 6529:2001 für Permeationstests verwendet werden können und die normalisierte Durchbruchzeit bei einer Permeationsrate von 1,0 µg/cm²/min aufgezeichnet wird..

Wie bei allen persönlichen Schutzausrüstungen sollte die Auswahl auf der Grundlage der Risikobewertung des Endbenutzers erfolgen. Es liegt in der Verantwortung des Endbenutzers, die Eignung jeder PSA als Teil dieser Risikobewertung zu bestimmen und alle gesetzlichen/staatlichen Anforderungen zu erfüllen. Wenden Sie sich für weitere Informationen an RSG Safety.

Bitte beachten:

Der unten angegebene Durchbruch in Minuten stellt die Zeit dar, die eine Chemikalie benötigt, um eine bestimmte Permeationsrate durch das Gewebe zu erreichen, wie in der Norm EN374-3 definiert. Diese Tabelle gibt die Ergebnisse wieder, die bei diesem speziellen Test unter kontrollierten Laborbedingungen erzielt wurden. Der "Durchbruch in Minuten" ist nicht dazu gedacht, eine bestimmte Dauer der "sicheren Verwendung" eines Kleidungsstücks in einer Arbeitsumgebung anzugeben, sondern allgemein die Fähigkeit des Stoffes, eine Barriere gegen eine bestimmte Chemikalie zu bilden. Die besonderen Bedingungen bei einer bestimmten Anwendung können sehr unterschiedlich sein, und daher liegt es immer in der Verantwortung des Benutzers, sicherzustellen, dass ein Schutzanzug für die jeweilige Aufgabe geeignet ist. CHEM1&3 Schutzanzüge sind für den einmaligen Gebrauch konzipiert. Wie bei allen Chemikalienschutzanzügen empfehlen wir, dass sie nach einer Kontamination mit einer Chemikalie so schnell wie möglich entfernt und entsorgt werden.

Leitfaden zur chemischen Permeation

		FR	CHEM1	CHEM3
Essigsäure	64-19-7	4	nt	>480
Essigsäureanhydrid	108-24-7	nt	nt	>480
Aceton	67-64-1		imm.	>480
Acetonitril	75-05-8		>480	>480
Acrolein	107-02-08		nt	>480
Acrylsäure	79-10-7		120	>480
Acrylnitril	107-13-1		nt	>480
Allyl-Alkohol	107-18-6		nt	>480
Ammoniakgas	7664-41-7		imm.	>480
Amylacetat	628-63-7		Nt	>480
Anilin	62-53-3		nt	>480
Benzene	71-43-2	imm	nt	>480
Benzylalkohol	100-51-6		nt	nt
Brom	7726-95-6		nt	imm.
n-Butanol	71-36-3		nt	nt
n-Butylether	142-96-1		nt	>480
Butral-Regal	123-72-8		nt	nt
1,3-Butadien	106-99-0		imm.	>480
Schwefelkohlenstoff	75-15-0		>480	>480
Kohlenmonoxid	630-08-0		nt	320
Chlorine Gas	7782-50-5		imm.	>480
2-Chloroethanol	107-07-3		>480	-
Chloraceton	78-95-5		nt	nt
Chlorobenzene	108-90-7		nt	9
Chlorschwefelsäure	7790-94-5		nt	nt
Crotonaldehyd	123-73-9		nt	nt
Cyclohexan	110-82-7		nt	>480
Cyclohexanon	108-94-1		nt	nt
Cyclohexyl Isocyanat	3173-53-3		nt	nt
1,2-Dichloroethane	107-06-2		nt	>480
Dichlormethan	75-09-2	X	imm.	>480
1,2-Dichloropropan	78-87-5		nt	nt
Diesel Fuel	68334-30-5		nt	>480
Diethylamin	109-89-7	X	imm.	imm.
Dimethylacetamid	127-19-5		nt	nt
Dimethylsulfoxid	67-68-5		nt	>480
Dimethylformamid	68-12-2		>480	>480
Dinoseb	88-85-7		nt	>480
Epichlorhydrin	106-89-8		nt	>480
Ethanol Amine	141-43-5		nt	>480
Ethylacetat	141-78-6	X	imm.	>480
Ethyl Benzene	100-41-4		nt	>480
Ethylene Glycol	107-21-1		>480	>480
Ethylene Oxide Gas	75-21-8		>480	>480
Formaldehyd	50-00-0		nt	>480
Ameisensäure	64-18-6		>480	>480
Benzin	86290-81-5		nt	>480
Hexamethyldisilazan	999-97-3		nt	nt
HDI - Hexamethylen-Diisocyanat	822-06-0		>480	>480

		FR	CHEM1	CHEM3
n-Hexane	110-54-3	X	imm.	>480
Chlorwasserstoffsäure	7647-01-0	13	420	>480
Hydrogen Chloride Gas	7647-01-0	X	imm.	>480
Hydrogen Fluoride	7664-39-3		nt	>480
Hydrogen Fluoride Gas	7664-39-3		nt	>480
Hydrogen Peroxide	7722-84-1		>480	>480
Isoamylalkohol	123-51-3		nt	-
Isopropanol	N/A		>480	-
Düsenkraftstoff A	N/A		imm.	>480
Düsenkraftstoff JP-8	N/A		imm.	>480
Lithiumchlorid	7447-41-8		>480	nt
Quecksilber II Nitrat	7783-34-8		nt	>480
(1000 ppm Lösung)				
Methanol	67-56-1	>480	210	>480
Methylamin	74-89-5		-	>480
Methylchloridgas	74-87-3		>480	>480
MDA - Methylen-Dianilin	83712-44-1		imm.	>480
MDI - Methylendiphenyldiisocyanat	101-68-8		>480	>480
Methylethylketon	78-93-3		nt	>480
Methylmethacrylat	80-62-6		-	>480
Salpetersäure	7697-37-2		>480	>480
Nitrobenzene	98-95-3		50	170
Nitrogen Dioxide	10102-44-0		nt	>480
Oleum	8014-95-7		nt	>480
Phenol	108-95-2		>480	>480
Phosphorsäure	7664-38-2		nt	>480
Phosphorsäuretrichlorid	12/2/7719		nt	20
Propionitril	107-12-0		>480	nt
Propylene Oxide	75-56-9		nt	>480
Natriumhydroxid (50%)	7664-93-9	>480	>480	>480
Direktorium	100-42-5		nt	>480
Schwefelsäure (30%)	7664-93-9	>480	>480	>480
Schwefelsäure (96%)	7664-93-9	19	>480	>480
Sulphur Dioxide	9/5/7446		nt	>480
Schwefeltrioxid	11/9/7446		nt	80
Tetrachloroethylene	127-18-4		imm.	>480
Tetrafluoressigsäure			nt	nt
Tetrahydrofuran	109-99-9	X	imm.	>480
Titanium Tetrachloride	7550-45-0		nt	>480
Toluene	108-88-3	X	imm.	>480
Trichlorethylen	79-01-6		nt	>480
Trifluoressigsäure	76-05-1		nt	>480
Trichlorovinylsilan	75-94-5		nt	nt
Vinylacetat	108-05-4		nt	>480
Vinylchlorid	75-01-4		nt	>480
Xylol	1330-20-7		nt	>480

Die oben aufgeführten Chemikalien stammen aus der EN 6529 Anhang A2 und sollen ein breites Spektrum an Chemikalienarten abdecken, wenn eine allgemeine chemische Eignung vorliegt.assessment



RSG Safety BV

Marinus Dammeweg 38, 5928 PW Venlo, Die Niederlande
Tel : +31 85 487 03 95 | E-mail: sales@rsgsafety.com

www.rsgsafety.com